

WEBER-LITE F(웨버리트) 시방서

(Lite 미네랄 랜더 - 모노쿠쉬)

- 일반면 마감 -
Finish System

[목 차]

1 웨버리트 미네랄 랜더

1.1 개 요

1.2 사용범위

1.3 제품특성

2 시공 시 주의사항

2.1 시공 온도 조건

2.2 시공기계 장비 연장

2.3 현장사전 점검 및 기타 준비사항

3 일반면 : 토출마감 (PROJECTOR FINISH SYSTEM)

3.1 시공 바탕면 처리

3.2 시공 기계장비 준비

3.3 마감재 혼합

3.4 지정 마감

4 기타 주의사항

1. Weber Lite 웨버리트 미네랄 랜더.

1.1 개요

웨이버리트 는 현장에서 물과 함께 기계(PROJECTOR) 반죽하여 토출 압착방식으로 벽면 마감시공을 손쉽게 할 수 있는 분말형(Pre-mixed type)제품이다. 천연골재와 미네랄 성분으로 구성되어 있으며 평활도 형성, 발수성, 색감표현을 한번에 완료할 수 있어 공기가 단축된다. 또한 최첨단 마감재로, 콘크리트나 조적, 벽돌 면 위 등에 직접 시공이 가능한 경량 천연컬러 미네랄 랜더 이다.

1.2 사용 범위

유럽 스타일의 고품격, 자연 생태친화적 외장마감 표현이 요구되는 곳

- ㄱ. 신 축 현 장 : 주택, 오피스텔, 콘도, 박물관, 교육시설, 연구소, 병원 등 각종 상업, 공업용 건물
- ㄴ. 개보수 현장 : 각종 기존 건물 (노화된 건물포함)의 전체 또는 부분의 작업
- ㄷ. 기 타 : 구조물의 각종 조형성 표현을 요구하는 부위

1.3 제품 특성

- ㄱ. 통 기 성 : 모세관 내 녹아있는 라임에 의한 습기방출
- ㄴ. 방 수 성 : 조밀한 모세관 및 다층의 방수막 구조
- ㄷ. 내 화 성 : 천연 골재 등을 이용한 불연재 (A1)
- ㄹ. 조 형 성 : 각종 마감 방식에 따른 독특한 분위기 (스크랩, 스폰지, 토출식, 토출누름식 마감 등)
- ㅁ. 내 후 성 : 빗물 또는 오염물, 미생물, 화학물의 침투 등에 대한 뛰어난 방수효과(weather-proof)
- ㅂ. 표 현 : 색상 - 파스텔톤의 96 colors, 줄눈 작업에 의한 입체 질감표현이 가능
- ㅅ. 주 원 료 : 석회(lime), 천연규사 및 천연안료, 백 시멘트, 분말수지, 무기첨가물

Granulometry: 0~1.5mm,
분말 비중:1.3
pH: 12.5

- Classification MERUC Weberpral F 물성표

M.	density: mva 1500 & 1800kg/m3
E.	elasticity: 7500 & 14000 MPa
R.	tensile strength: 2.0 & 3.5 MPa
U.	water retentivity: 91 & 97%
C.	capillarity: >1.5g/dm2.min1/2 (W2)

2. 시공 시 주의사항

2.1 시공 온도 조건

- ㄱ. 기온 5℃ ~ 35℃ 에 적용
- ㄴ. 해빙되고 있는 표면이나 시공 후 24시간 내 강추위가 예상될 때는 시공을 금지한다.
- ㄷ. 진한 칼라 사용시 8℃이하에서 백화현상을 피하기 위해 시공을 금지해야 한다.

2.2 시공기계 장비 연장

- ㄱ. 전용 Mixer/Pump- PH9 ENGINE MOTOR(LANCY MIXJET社)
- ㄴ. 직선자, 흙손, 헤라, 수평계, 리스텔 (줄눈파기 공구)
- ㄷ. 마감용 공구 : 스크래퍼, 연마제, 스폰지
- ㄹ. 메쉬(Glass Fiber Mesh) : 방염, 내알카리코팅, 사방압접, 5mm 또는 8mm각의 제품
- ㅁ. 메탈라스 : Zn 도금처리 (부식방지), 24*10mm각의 제품 - 보수공사 시 혹은 이질재 연결부 적용
- ㅂ. 옵션 : 코너비드(PVC제품, Zn 도금처리제품), 조인트 테이프(타소재와의 접합부위 손상 방지 목적)

2.3 현장사전 점검 및 기타 준비사항

- ㄱ. 벽체의 균열, 요철, 이물질 상태 등 점검
- ㄴ. 재료 소모량 산정
- ㄷ. 기존 벽면의 평활도 점검
 - 일반 면 시공 시 직선자 이용 반경 2m 허용오차 - 10mm이내이며 그 이상일 경우 바탕면의 평활도 확보를 위해 별도의 미장 작업이나 면 수정(할석)작업이 선행되어야 한다.
 - 기존 벽면의 코너 각선 등은 철저히 유지확보 되어야 한다.
- ㄷ. 외부 겹 비계 및 발판설치 상태 점검
 - 비계 간격은 각각 1.8M를 유지한다.
 - 비계와 건물과의 이격거리는 평균 45cm를 유지한다.
 - 비계의 안정발판은 전체면에 마감 작업 전 설치되어 있어야 한다.
 - 비계는 외부지면에서 직접 올라갈 수 있는 계단이 설치되어야 한다.
- ㅁ. 용수
 - 용수 : 오염이 안된 수돗물이 공급되어야 한다.
- ㅂ. 보양
 - 웨버리트 마감작업에 필요한 보양은 시공자가 수행한다.
 - 마감작업이 완료된 후 현장에서 빗물오염, 충격에 의한 손상 등에 대해 세심한 보호조치를 취해야 한다.

3. 일반면 시공 : PROJECTOR FINISH SYSTEM(THK 10~12mm 마감)

3.1 시공 바탕면 처리

- ㄱ. 시공할 바탕벽면은 물청소를 통해 이물질이 제거된 상태로 견고하고 흡수성이 있어야 한다.
- ㄴ. 바탕면은 평활해야 하며 요철부위는 사전에 정리되어야 한다.
 - * 조인트 부위나 공극은 몰탈로 사전에 충전 되어야 한다. (보강메쉬작업, 메탈라스, 코너비드 등)
 - * 개구부 주위 또는 타 마감재와의 접합부위는 조인트메쉬나 메탈라스 연결작업을 실시한다.
- ㄷ. 무덥고 건조한 기온의 영향으로 인한 웨버리트 의 급격한 건조를 막기 위하여 시공 1일전 바탕면을 물로 적셔준다.
 - ⇒ 거친면 (몰탈면 등) : 물로써 충분히 적셔주고 모노쿠쉬 작업을 한다.
 - ⇒ 부드러운면 (노출콘크리트면) :
 - 로라나 브러쉬를 이용하여 IBOFIX를 먼저 도포하거나 (IBOFIX : 물 = 2 : 1 ~ 4 : 1)
 - IBOFON을 섞어2~3mm 두께로 초벌 할 수 도 있다.
 - 혼합비율 (IBOFON : 물 : 모노쿠쉬 = 1리터 : 4리터 : 1포)

3.2 시공 기계장비 준비

- ㄱ. 기본 작동 : 펌핑 장비는 14-15 bar의 일정한 압력으로 물 공급이 되어져야 하며 펌핑압력은 24bar압력이 유지 되어야 한다.
 - 작업여건과 토출량에 따라 조정 가능하다.
 - Ø 35X13.5M - 2EA몰탈 호스연결 (필요 시 추가연결 사용)
 - Ø 25X12.5M - 1EA몰탈 호스 (노즐 끝단부에 토출GUN과 연결하여 사용)
- ㄴ. 분사용 노즐 선택 :
 - 초벌용은 Ø14노즐로 시공
 - 마감용 또는 토출 마감용은 Ø10, Ø12 노즐을 이용한다.
- ㄷ. 시공 시 4mm 에어 노즐은 3곳의 연결 핀을 이용, 부착하여 사용한다.
- ㄹ. 프로젝터 콤프레셔의 압력이 7bar에서 재작동이 되도록 조정한다.

3.3 마감재 혼합

- ㄱ. 웨버리트 1포당 6~7 리터의 물과 혼합하여 사용
 - ☞ 배합시간 : 웨버리트 약 5~10분
- ㄴ. 시간과 혼합량은 일정해야 하며, 다른 색상을 사용할 때는 장비를 완전 깨끗이 세척한 후 사용한다.

3.4 지정 마감

◎ 시멘트 블록, 조적면 위 시공

마감종류	시 공 법
토출 마감	One Touch 마감법으로 토출기를 벽면에 수직으로 하여 작업자의 정확한 손 동작에 의한다. 초벌 토출 후 10mm 두께로 면을 고른 다음 노즐을 조정하여 적절한 두께로 마감표현을 고르게 토출한다.
토출 누름마감	분할 시공 마감 공법으로 토출마감이 완료된 후 도포된 웨버리트 몰탈 을 흡손(프라스틱이나 쇠)으로 살며시 눌러준다.
스크랩 마감	토출 마감면을 헤라(60Cm) 등을 이용 두께 약15mm로 평활 작업 → 3~8시간 경과 후 웨버리트 몰탈의 초기경화를 확인 → GMI/GDC형 스크랩 공구로 몰탈면을 살며시 긁어준다. 긁은 후 최종마감두께는 ~12mm의 두께를 유지하도록 한다.
스폰지 마감	1차 토출 후 헤라(60Cm) 등을 이용 10mm로 평활 작업 → 24시간 경과 후 5mm 두께로 2차 토출 후 평활 작업 → TEP형 스폰지 공구에 물을 적셔 웨버리트 면을 닦아주는 것으로 최종마감

◎ 콘크리트, 시멘트 몰탈면 위 시공

마감종류	시 공 법
토출 마감	흡수도가 심한면이나 IBOFIX를 도포한 면에는 2~3mm 두께로 1차 토출 후 3~6mm두께로 2차 토출하여 마감한다. 한번에 7~8mm두께 시공도 가능하다. IBOFON을 섞은 웨버리트 로 초벌 된 면에는 3~6mm두께로 한번에 마감한다.
토출 누름 마감	토출 마감 후 누름 면을 표현하려 할 때는 평 흡손(플라스틱이나 쇠)을 이용한다
스크랩 마감	바탕면에 8~12mm정도 두께로 토출 한 후 평활 작업 → 3~8시간 경과 후 초기 경화를 확인 → 이어서 GMI/GDC 형 스크랩 공구로 몰탈 면을 살며시 긁어준다. 스크랩 후 5~10mm 을 유지한다.
스폰지 마감	IBOFON을 섞어 초벌작업을 했거나 IBOFIX 처리된 면에 1차로 3~4mm두께 토출 후 경화를 확인 → 5~6mm두께로 2차 토출 후 면을 고른 후 즉시 스폰지 공구에 물을 적셔 면을 닦아준다.

바탕면	흙손마감, 스폰지 마감	스크랩마감
조적벽	18~20kg/m ²	21~23kg/m ²
미장면, 콘크리트면	9~10kg/m ²	13~14kg/m ²

기존 마감두께 시공시 웨버리트 소모량

4. 기타 주의 사항

- 빗물로부터의 보호기간 : 38시간
- 수평이나 경사진 표면, 즉 물이 고일 수 있는 면이나, 눈이 쌓일 수 있는 면에는 사용하지 않는다.
- 난간이나 또는 이와 비슷한 형태로 된 곳의 마감 부위에는 덮개를 씌워 보호 한다.
(ex. 창틀 하부, 파라펫 등 : 석재, 알루미늄, 동으로 제작된 덮개로 보호한다.)
- 지상에서 가까운 건물의 밑부분은 빗물로 인한 오염이 쉬우므로 웨버리트 사용을 피하도록 한다.
- 하루 작업 면적을 적절히(80~120m²) 안배하여 컨트롤 조인트 (줄눈) 로 분할한다.
- 시공 후 마감재의 두께가 평균10~12mm를 유지해야 하며 20%이하 즉 2mm의 오차는 예외적으로 허용 된다.
- 진한 색상의 경우 시공 후 완전경화(28일) 전까지 손을 대지 않는 것이 좋으며 흠집이 나지 않도록 보양한다.
- 곡면 시공의 편의를 위해 코너비드를 사용할수 있으면 웨버리트 의 두께는 15mm를 초과하지 않도록 바탕 곡면 을 준비한다. 또한 티를 약 10~12m 간격으로 배치하여 시공성을 향상한다.
- 오염 예방이 필요한 경사면 또는 두껍거나 창대석이 없는경우 weber Hydrofuge sh 방지재를 웨버리트 시공후 2회 도포한다

☎ 대표전화 : 070-8716-8761 , Fax : 02)3487-8833