

시 방 서

# Weber Unicor ST

## 웨버 유니코

( 라임계 미네랄 랜더 모노쿠쉬 XT)

Total Finish System

## [ 목 차 ]

## 1. 라임계 미네랄 랜더 웨버 ST

1.1 개 요

1.2 사용범위

1.3 제품특성

## 2. 시공시 주의사항

2.1 시공 온도

2.2 조건시공 장비

2.3 사전 검토 및 기타

## 3. 시공 사항 ( FINISH SYSTEM)

3.1 바탕면 처리

3.2 시공장비 준비

3.3 혼합

3.4 지정 마감

## 4. 기타 주의사항

## 1. 미네랄 컬러 랜더

### 1.1 개 요

Weber Unicor ST 라임계 미네랄 랜더 는 현장에서 물과 함께 기계반죽하여 수작업 또는 기계 뿔철로 벽면 마감시공을 손쉽게 할 수 있는 분말형(Pre-mixed type)제품이다. 천연소재로 구성되어 있으며, 회벽 마감을 다양한 색감표현으로 자유스럽게 완료할 수 있고 다양한 마감을 연출한다. 내, 외부 일반면 미장면 및 외단열 마감용 또는 내부 석고보드면 등 다양자 바탕면에 시공되며 유기화합물(VOC) 없는 마감용 미네랄 컬러 랜더이다.

### 1.2 사용 범위

유럽 스타일의 고품격, 자연 친화적 내, 외장마감 표현이 요구되는 곳

- ㄱ. 신 축 현 장 : 주택, 오피스텔, 콘도, 박물관, 교육시설, 연구소, 병원 등 각종 상업, 공업용 건물
- ㄴ. 개 보수 현 장 : 각종 기존 건물 (노화된 건물포함)의 전체 또는 부분의 작업
- ㄷ. 기 타 : 구조물의 각종 조형성 표현을 요구하는 부위

### 1.3 제품 특성 weber Unicor ST

- ㄱ. 주 원 료 : 미네랄 골재 0~1.2mm, 백시멘트, 천연 안료, 분말 발수제 등 무기첨가물
- ㄴ. 방 수 성 : 조밀한 모세관 및 다층의 방수막구조 (EVA Co-polymer)
- ㄷ. 내 화 성 : 천연 골재 등을 이용한 불연재 A1 (non combustible)
- ㄹ. 조 형 성 : 각종 마감 방식에 따른 독특한 분위기 (흙손, 스프레이, 스프레이 누름 마감)
- ㅁ. 내 후 성 : 빗물 또는 오염물, 침투 등에 대한 뛰어난 방어능력(water-repellant)
- ㅂ. 표 현 : 회벽 마감, 흙손마감 또는 스폰지 마감. 색상 96 colors
- ㅅ. 무 게 : 25kg/포

## 2. 시공시 주의사항

### 2.1 시공 시 상황

- ← 시방서에 준한 시공을 요합니다
- ← 기온 5℃ ~ 35℃ 에 적용
- ← 해빙되고 있는 표면이나 시공 후 24시간 내 강추위가 예상될 때는 시공을 금지한다.
- ← 진한 칼라 사용시 급격한 온도 변화나 8℃이하에서 백화현상을 피하기 위해 시공을 금지해야 한다.
- ← 제품에 이물질 혼합은 하자발생의 원인이 되므로 삼가한다
- ← 표면 상태는 완전히 평활해야 하며 초벌 미장이 시공되어야 한다. 내부 석고보드 면에는  
\*Weber Bctk 섬유 몰탈 로 초벌 작업 후 마감하며 기타면 시공시 본사에 문의함  
바탕 면 에 따라 시공 면적을 10~30m2 이내로 하도 몰탈 작업 시 bead 로 면을 나눠 마감한다.

## 2.2 시공 장비, 공구

- ㄱ. 전용 몰탈 Mixer/Pump- P11(Putzmeister社) 또는 lancy mixjet
- ㄴ. 직선자, 흙손, 헤라, 수평계,
- ㄷ. 마감용 공구: EPS흙손, 스폰지
- ㄹ. 메쉬 : (Glass Fiber Mesh) : 방염, 내알카리코팅, 사방압접, 4x4 mm 또는 5x5 mm각의 제품
- ㅁ. 옴선 : 코너비드(PVC제품, GI 도금처리제품), 조인트 테이프(타소재와의 접합부위 손상 방지 목적)

## 2.3 사전 검토 및 기타

- ←벽체의 균열, 요철, 이물질 상태등 점검
- ←재료 소모량 산정
- ←기존 벽면의 평활도 점검
  - 일반면시공시 기존 벽면의 허용오차 1m 간격 +- 2 mm이내
- ←외부 경비계 및 발판설치 상태 점검
  - 비계 간격은 각각 1.8M를 유지한다.
  - 비계와 건물과의 이격거리는 평균 45cm을 유지한다.
  - 비계의 발판은 전체면에 마감 작업 전 설치되어 있어야 한다.
  - 비계는 외부지면에서 직접 올라갈 수 있는 계단이 설치되어야 한다.
- ㄱ. 전력 및 용수
  - 전력 : 자체 동력형 pump - 단상 220V만 필요  
전기 동력형 pump - 3 상 380V, 단상 220V  
\* 적용장비별 사항 점검
  - 용수 : 오염이 안된 수돗물이 공급되어야 한다.
- ㄴ. 보양
  - 웨버 ST 마감작업에 필요한 보양은 시공자가 수행한다.
  - 마감작업이 완료된 후 현장에서 빗물오염, 충격에 의한 손상 등에 대해 주의깊은 보호조치를 취해야 한다.

## 3. 시공사항 FINISH SYSTEM

### 3.1 바탕면처리

- ㄱ. 시공할 바탕벽면은 물청소를 통해 이물질이 제거된 상태로 견고하고 흡수성이 있어야 한다.
- ㄴ. 바탕면은 평활해야 하며 균열이나 요철부위는 사전에 보수하며 48 시간후 마감한다.
  - \* 조인트 부위나 공극은 몰탈로 사전에 충진되어야 한다. (보강메쉬작업, 조인트테이프, 코너비드 등)
  - \* 개구부 주위 또는 타마감재와의 접합부위는 조인트테이프 작업을 실시한다.
- ㄷ. 각종 바탕면 위 하도 몰탈로 표면 초벌 작업시 약 10~30m<sup>2</sup> 크기의 면을 비드를 사용하여 면을 나뉜다. 또한 metal lath나 joint bead,mesh등을 추가 사용하여 크랙을 방지한다.

**3.1-1 Total system 외단열 시스템**

3.1-1) 바탕면은 평할해야 하며 요철부위는 사전에 정리되어야 한다.

3.1-2). 단열재 접착제는 100% 아크릴 에멀전을 원재료로 제조한 것을 사용한다.

3.1-3). 단열판 시공

- K.S.규격을 획득한 발포폴리스틸렌 생산전문업체의 제품을 사용한다.

품질검사 방법에 의해 승인을 받은 발포폴리스틸렌 단열판.

\* (최소 20℃(68°F) 에서 4~6 주간 숙성 .(허용오차 ±2%)

- 단열재의 두께는 건축법을 기준으로 결정한다.

- 단열판은 창호와 문틀등 기타 개구부의 프레임 설치후 시공한다.

- 단열판은 지면에서 15cm 이상 띄우고 하부부터 시작하며 이음부분이 위아래와 어긋나게 쌓아 올라간다. 개구부위는 ㄱ 자 형태로 단열재를 절단하여 부착한다.

- 단열판에 접착제를 떠붙이는 즉시 바탕벽에 가볍게 부착하고 인접한 단열판의 평면과 일치하도록 밀면서 눌러 부착한다.

- 단열판과 벽체의 부착면적은 30% 이상이어야 한다

- 부착된 단열판 사이에 틈이 발생한 경우, 단열재만을 재단하여 접착제의 사용없이 틈에 삽입한다.

- 접착제가 완전한 접착력을 얻기 위해 24 시간 동안의 양생이 필요하며 양생중에는 단열판이 움직이거나 바탕 벽에 진동으로 변형이 있어서는 안된다.

- 단열판에 치장줄눈이나 유사한 형태의 장식이 필요하면 라우터기나 기타 적당한 도구를 사용할 수 있다.

3.1-4) 유리섬유 보강메쉬

단열판 바탕위 유리섬유 보강메쉬를 하도몰탈과 같이 이음부분이 10 cm. 이상 겹치게 바른다

- 규 격

\* 크 기 : 0.97 m×45.7 m

\* 중 량 : 152g/m<sup>2</sup>

\* 그물조직 : 4x4 cm

메쉬는 내알카리 코팅된 자기소화성의 100% Fiber Glass 제품이어야 한다.

3.1-5) 화스너 작업

- E.P.S. 규격 600\*1200 1 장당 4 개소 화스너 작업을 한다.

- 플라스틱 타격양카를 사용한다 (단열재가 50mm 일경우 일반적으로 양카 규격 8\*110mm )

3.1-6) weber Bctk 섬유 하도몰탈

- 외단열 전용 몰탈 Weber Bctk를 사용하여 메쉬 작업 및 화스너를 고정하며

이때 화스너가 완전히 도포되도록 한다. 충분한 습윤 양생 기간은 약 15 일 이상 존치시켜

흙, 균열등의 결함을 발생시킨 후 다음공정을 준비한다.

3.1-7) weber Unipor ST

Bctk 시공후 양생시간을 거친 뒤 마감초벌 작업을 한다. 쇠 흠손을 사용하여 6~8mm 크기의 타일용 흠손으로 고르게 면에 바른다. 그후 일반 흠손으로 면을 고르게 잡는다. 표면이 약간 굳은후 플라스틱 흠손 또는 스폰지 흠손으로 면정리를 고르게 정리한다.

흠손의 특성에 따라 마감 표현이 다양하게 표현가능하다.

3.2 시공장비 준비 spray 공법

ㄱ. 기본 작동 : 펌핑장비는 14-15 bar의 일정한 압력으로 물공급이 되어져야 하며 펌핑하는데는 24bar압력이 유지 되어야 한다.

-작업여건과 토출량에 따라 조정 가능하다.

Φ 35X13.5M - 2EA몰탈 호스연결 (필요시 추가연결 사용)

Φ 25X12.5M - 1EA몰탈 호스 (토출 끝단부에 스프레이건과 연결하여 사용)

ㄴ. 분사용 노즐 선택 :

-초벌용은 Φ14 노즐로 시공

-마감용 또는 스프레이 마감용은 Φ6, Φ8 노즐을 이용한다.

ㄷ. 시공시 4 mm 에어 노즐은 3 곳의 연결 핀을 이용, 부착하여 사용한다.

ㄹ. 콤프레셔의 압력이 6bar에서 재작동이 되도록 조정한다.

3.3 혼합 및 소모량.

제품	용도	소모량	포당 물 배합 ☞ 배합시간 3분 ~ 5분
Webertherm BCTK	하도섬유몰탈	4.5~6kg / m2	5.5~6.5liter/포
Weber U. ST	중도마감몰탈	3.5~4kg /m2	7~8 liter/포

ㄱ. 시간과 혼합량은 일정해야 하며 다른 색상을 사용할 때 장비를 세척한 후 사용한다.

ㄴ. 회석후 2 시간 이내 사용한다.

ㄷ. 일기에 따라 물 배합량을 조절하여 몰탈을 회석한다

3.4 지정 마감

◎ 콘크리트, 조적 그 외 기타 자재 위 초벌 미장 위 시공

웨버U.ST 시공전 벽면을 물로 충분히 적셔 준다. 또는 **weber.unipor** 프라이머 바르고 24 시간후:

마감종류	시 공 법
스프레이 마감	1~1.5mm 두께로 1 차 초벌 1.5~2mm 두께로 2 차 정벌 마감한다. 한번에 3mm두께 시공도 가능하다. 스프레이 건 과 시공면의 거리를 일정하게 하고 같은 행동을 반복으로 분사한다.
스프레이 누름 마감	위와 같이 스프레이 마감후 누름면을 표현하려 할때는 평 흡손(프라스틱)을 사용한다. 같은 방향으로 흡손을 움직여서 이 색이 안지도록 한다
흡손 마감	바탕면 이 물질 제거 및 고르기를 확인한 후 1~1.5mm 두께로 초벌 후 1.5~2mm 두께로 정벌을 마감한다. 한번에 3mm 두께시공도 가능하다. 항상 일정한 원형 움직임으로 반복해 면을 고른다, 직접 광선으로 인해 수분이 부족할때는 흡손에 물을 적서 면을 잡아 원하는 마감을 한다.

4. 기타 사항

- 빗물로 부터의 보호기간 : 48 시간
- 수평이나 경사진 표면, 즉 물이 고일 수 있는 표면에는 사용하지 않는다.
- 난간이나 또는 이와 비슷한 형태로 된 곳의 마감 부위에는 덮개를 씌워 보호 한다.  
(ex. 창틀 하부, 파라펫 등 : 석재, 알루미늄, 동으로 제작된 덮개로 보호한다.)
- 지상에서 가까운 건물의 밑부분은 빗물로 인한 오염이 쉬우므로 몰탈 사용을 피하도록 한다.
- 일일 시공물량을 조절하여 비드에 맞춰 작업하여 이음 부분에 생기는 이색 현상을 주의한다.

**\*Weber Bctk :** fiber 첨가 몰탈 로 석고보드, 시멘트 cfr 보드 등 건식 하도 면에 사용하여 크랙을 방지 하며 초벌 작업용으로 사용한다.

포장: 25kg, 소모량 4.5~6kg/m<sup>2</sup>

**\*Weber .unipor:** 미장, ALC, 콘크리트 바탕면 위 수분 조절 용 프라이머.

포장: 0.5kg, 소모량 0.15 l/m<sup>2</sup>

☎ 전화 : 070-8716-8761 , Fax. : 02)-3487-8838